



EFFICUT DISQET E SHARRAVE



SERIA E DRURIT

SERIA E KOMPOZITIT

SERIA E METALIT

SERIA E ALUMINIT



PRERJE TË OPTIMIZUARA

EFFICUT XGT

MERRNI MË TË MIRËN NGA SHARRA JUAJ



EFFICUT PËR METALE VIDEO

PAJISJA STANDARDE*

*Disqet e sharrave Efficut vijnë si pajisje standarde në të gjitha sharrat me bateri Makita XGT®.



ZGJATNI GARANCINË TUAJ

DERI NË 3 VITE

1. REGJISTRONI PRODUKTIN TUAJ

Regjistroni produktet tuaja Makita® në warranty.makita.eu brenda 4 javësh nga blerja.

2. MERRNI GARANCINË TUAJ TË ZGJATUR

Përfundoni procesin e regjistrimit për të marrë një garanci të zgjatur 3-vjeçare* për mjetet tuaja. *Kushtet e detajuara në al.makita-see.com/warranty.html

3. MENAXHO LLOGARINË TUAJ

Me të gjitha pajisjet tuaja në një vend të vetëm, mund të monitoroni periudhën e garancisë në rast se pajisja juaj ka nevojë për shërbim.



NJIHNI PRODUKTIN TUAJ

TEKNOLOGJITË

DXT TEKNOLOGJIA E PRERJEVE TË THELLA DHE TË SAKTA

Barrierat orientuese të integruara për mbështetje të qëndrueshme të materialit të punës dhe motori novator i drejtpërdrejtë përdorin pjesën e pasme të diskut për një kapacitet mjaft më të lartë të prerjes vertikale.

ADT TEKNOLOGJIA E MOTORITME FORCË RROTULLUESE AUTOMATIKE

Rregullon automatikisht shpejtësinë e prerjes sipas ngarkesës së punës për një funksionim optimal. Përdor modalitetin me shpejtësi të lartë në ngarkesa më të lehta dhe kalon në modalitetin me forcë rrotulluese të lartë në ngarkesa më të rënda.

BL MOTORI PA BRUSHA

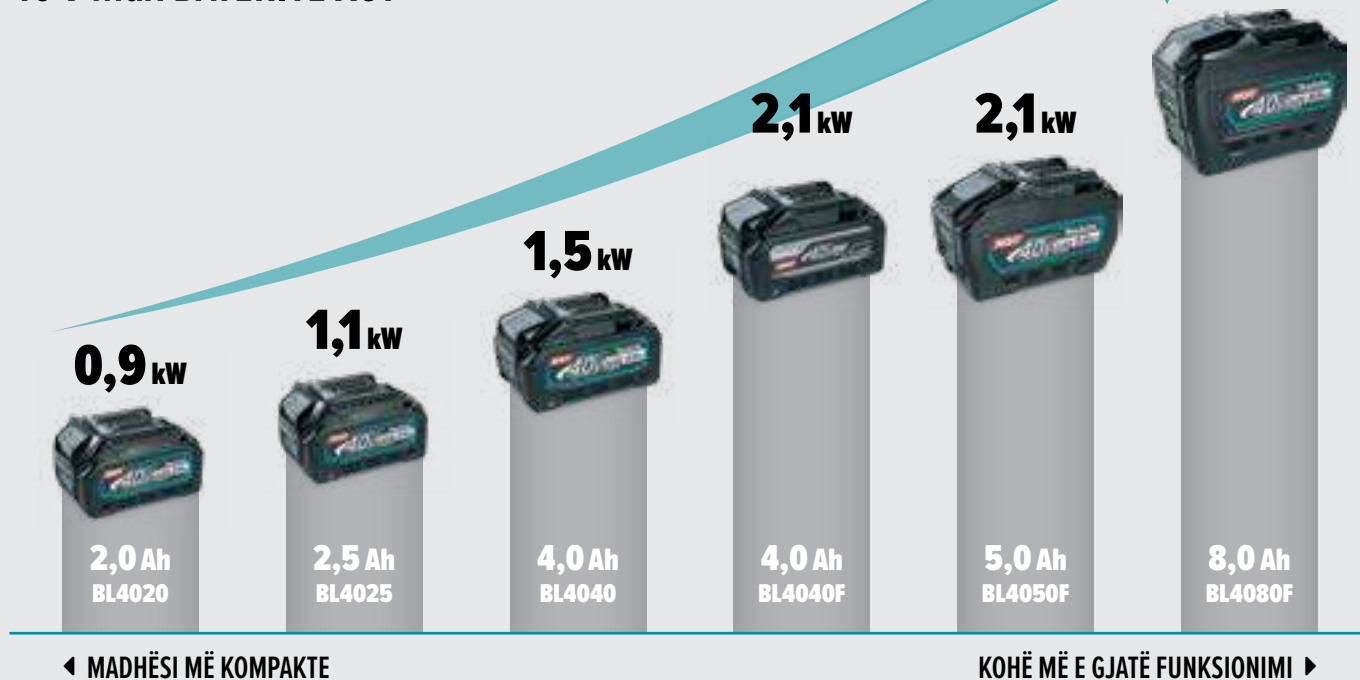
Motori pa brusha eliminon furçat e karbonit, gjë që zvogëlon shumë çlirimin e nxehtësisë dhe fërkimit, për efikasitet mjaft më të lartë, raport më të lartë fuqie ndaj peshës dhe jetëgjatësi më të madhe.

AWS NJJERRJA AUTOMATIKE E PLUHURAVE

AWS® përdor teknologjinë Bluetooth për të lidhur me valë pajisjen tuaj me aspiratorin për aktivizimin automatik të nxjerrjes së pluhurit.

FUQIA DALËSE MAKS.

40 V max BATERITË XGT®



XGT

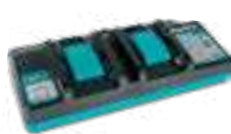
DC40RC

Karikuesi me XGT

- ▶ Me ventilator ftohës që qarkullon ajrin në bateri për karikim më të shpejtë
- ▶ Mund të montohet në mur
- ▶ Treguesi LED i karikimit / gabimit

Kohët e karikimit të baterisë

BL4020 / 40 V max 2,0 Ah	30 min
BL4025 / 40 V max 2,5 Ah	38 min
BL4040/F / 40 V max 4,0 Ah	67 min
BL4050F / 40 V max 5,0 Ah	85 min
BL4080F / 40 V max 8,0 Ah	170 min



XGT

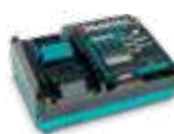
DC40WA

Karikuesi i dyfishtë XGT

- ▶ Mund të montohet në mur
- ▶ Treguesi LED i karikimit / gabimit
- ▶ 2 porta karikimi

Kohët e karikimit të baterisë

BL4020 / 40 V max 2,0 Ah	110 min
BL4025 / 40 V max 2,5 Ah	130 min
BL4040/F / 40 V max 4,0 Ah	210 min
BL4050F / 40 V max 5,0 Ah	260 min
BL4080F / 40 V max 8,0 Ah	420 min



XGT

FAST Charging

DC40RA

Karikuesi i shpejtë XGT

- ▶ Me dy ventilatorë ftohës që qarkullojnë ajrin në bateri për karikim më të shpejtë
- ▶ Mund të montohet në mur
- ▶ Treguesi LED i karikimit / gabimit

Kohët e karikimit të baterisë

BL4020 / 40 V max 2,0 Ah	22 min
BL4025 / 40 V max 2,5 Ah	28 min
BL4040/F / 40 V max 4,0 Ah	45 min
BL4050F / 40 V max 5,0 Ah	50 min
BL4080F / 40 V max 8,0 Ah	76 min



XGT

FAST Charging

DC40RB

Karikuesi i shpejtë i dyfishtë XGT

- ▶ Me tre ventilatorë ftohës që qarkullojnë ajrin në bateri për karikim më të shpejtë
- ▶ Mund të montohet në mur
- ▶ Treguesi LED i karikimit / gabimit

Kohët e karikimit të baterisë

BL4020 / 40 V max 2,0 Ah	22 min
BL4025 / 40 V max 2,5 Ah	28 min
BL4040/F / 40 V max 4,0 Ah	45 min
BL4050F / 40 V max 5,0 Ah	50 min
BL4080F / 40 V max 8,0 Ah	76 min

ADP10

KARIKON BATERITË LXT® NË KARIKUES XGT



Përdoret me karikuesit XGT DC40RA / DC40RB / DC40RC për të karikuar bateritë 18V LXT®



ADP12

MENAXHON XGT® BATERITË DHE VEGLAT

- ▶ Mbrojtje nga vjedhja e kodit PIN
- ▶ Kycja e kohës
- ▶ Përmbledhja e historisë
- ▶ Shtimi i shënimeve



PRERJE MË TË SHPEJTA / MË SHUMË PRERJE

EFFICUT PËR DRU; gjenerata e ardhshme e disqeve të sharrave. Linjë produktesh të projektuara për prerje efikase që ofrojnë më shumë prerje për çdo karikim kur kombinohen me pajisje me bateri.



DERI NË **140%**
MË SHUMË PRERJE



EFFICUT
SERIA

SASIA E PUNËS*

*Me një karikim të vetëm të baterisë krahasuar me disqet standarde

AVANTAZHET E EFFICUT

DISQE SHARRE TCT PËR PRERJE OPTIMALE

EFFICUT STANDARD



PRERJE MË E SHPEJTË

*Krahasuar me disqet standarde



SASI MË E MADHE E PUNËS

*Krahasuar me disqet standarde



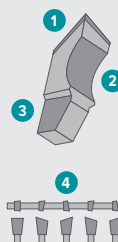
KOHË MË E GJATË PËRDORIMI

*Krahasuar me disqet standarde

GJEOMETRIA E DHËMBËZAVE

PËR PRERJE EFIKASE ME BATERI

- 1 Këndi i mprehtë i sipërm mundëson prerje të lëmuara dhe të pastra me më pak mundim.
- 2 Seksioni i harkuar i mesit rrit efikasitetin e kanalit të ashklave.
- 3 Seksioni më i ngushtë i poshtëm zvogëlon rezistencën në prerje dhe zgjat jetëgjatësinë e baterisë.
- 4 Konfigurimi i dhëmbëzave ATAFR / ATBR për prerje të drejtë dhe të saktë.



Artikulli	Diametri	Përdorimi	Numri i dhembeve	Vrimë	Forma e dhëmbit	Kendë prerje	Trashësia e prerje	Trashësia e disku	Rrotullime në min.
SHARRË DISK / ZHYTËSE									
E-06890	150 mm	qëllim i përgjithshëm	25T	20 mm	ATAFR	23°	1,4 mm	1,0 mm	10.180 min ⁻¹
B-62985	165 mm	korniza, qëllim i përgjithshëm	25T	20 mm	ATAFR	23°	1,4 mm	1,0 mm	9.250 min ⁻¹
E-08676	185 mm	korniza, qëllim i përgjithshëm	24T	30 mm	ATAFR	23°	1,45 mm	1,0 mm	8.250 min ⁻¹
B-64191	190 mm	korniza, qëllim i përgjithshëm	24T	30 mm	ATAFR	23°	1,45 mm	1,0 mm	8.040 min ⁻¹
B-68622	190 mm	prerje e lëmuar e kryqëzuar/në drejtim të dejeve, korniza	45T	30 mm	ATAFR	23°	1,45 mm	1,0 mm	8.250 min ⁻¹
E-01915	235 mm	korniza, qëllim i përgjithshëm	24T	30 mm	ATBR	20°	2,2 mm	1,5 mm	6.500 min ⁻¹
E-07696	260 mm	korniza, qëllim i përgjithshëm	24T	30 mm	ATAFR	23°	2,15 mm	1,5 mm	5.870 min ⁻¹
E-12930	270 mm	korniza, qëllim i përgjithshëm	24T	30 mm	ATAFR	23°	2,15 mm	1,5 mm	5.650 min ⁻¹
E-24848	415 mm	prerje e lëmuar e kryqëzuar/në drejtim të dejeve, korniza, qëllim i përgjithshëm	35T	30 mm	ATAFR	23°	2,3 mm	1,8 mm	3.680 min ⁻¹
SHARRA ME KËND									
B-69864	165 mm	prerje përfundimtare e pastër	60T	20 mm	ATBR	10°	1,85 mm	1,35 mm	9.250 min ⁻¹
E-11140	190 mm	prerje e zakonshme e kryqëzuar/në drejtim të dejeve	25T	20 mm	ATBR	10°	1,85 mm	1,35 mm	8.040 min ⁻¹
E-11156	190 mm	prerje e lëmuar e kryqëzuar	45T	20 mm	ATBR	10°	1,85 mm	1,35 mm	8.040 min ⁻¹
E-11162	190 mm	prerje përfundimtare e pastër	60T	20 mm	ATBR	10°	1,85 mm	1,35 mm	8.040 min ⁻¹
E-06987	216 mm	prerje e lëmuar e kryqëzuar	45T	30 mm	ATBR	10°	2,0 mm	1,5 mm	7.070 min ⁻¹
B-64630	260 mm	prerje e zakonshme e kryqëzuar/në drejtim të dejeve	45T	30 mm	ATAFR	10°	2,15 mm	1,65 mm	5.870 min ⁻¹
B-67284	260 mm	prerje e lëmuar e kryqëzuar	60T	30 mm	ATAFR	10°	2,15 mm	1,65 mm	5.870 min ⁻¹
B-67240	260 mm	prerje përfundimtare e pastër	80T	30 mm	ATAFR	10°	2,15 mm	1,65 mm	5.870 min ⁻¹
B-67309	305 mm	prerje e zakonshme e kryqëzuar/në drejtim të dejeve	60T	30 mm	ATAFR	10°	2,15 mm	1,65 mm	5.000 min ⁻¹
B-67315	305 mm	prerje e lëmuar e kryqëzuar	80T	30 mm	ATAFR	10°	2,15 mm	1,65 mm	5.000 min ⁻¹
B-67278	305 mm	prerje përfundimtare e pastër	100T	30 mm	ATAFR	10°	2,15 mm	1,65 mm	5.000 min ⁻¹



EFFICUT PËR KOMPOZITE; prerje efikase në kompozitë dru-plastikë. Zhvilluar nga gjeometria e EFFICUT PËR DRU duke ruajtur të gjitha përfitimet e saj dhe duke optimizuar më tej këndin e majës për jetëgjatësi më të madhe gjatë prerjes së materialeve më të forta WPC



DERI NË **70%**
JETËGJATËSI
MË E MADHE



EFFICUT
SERIA

FORTËSIA*

*Krahasuar me disqet standarde

AVANTAZHET E EFFICUT

DISQE SHARRË TCT PËR PRERJE OPTIMALE

● EFFICUT ● STANDARD



JETËGJATËSI MË E MADHE

*Krahasuar me disqet standarde



SASI MË E MADHE E PUNËS

*Krahasuar me disqet standarde



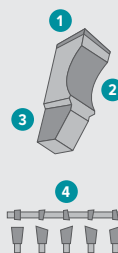
KOHË MË E GJATË PËRDORIMI

*Krahasuar me disqet standarde

GJEOMETRIA E DHËMBËZAVE

PËR PRERJE EFIKASE ME BATERI

- 1 Kënd i lartë i gjerë për jetëgjatësi më të madhe të diskut t sharrës.
- 2 Seksioni i harkuar i mesit rrit efikasitetin e kanalit të ashklave.
- 3 Seksioni më i ngushtë i poshtëm zvogëlon rezistencën në prerje dhe zgjat jetëgjatësinë e baterisë.
- 4 Konfigurimi i dhëmbëzave ATAFR për prerje të drejtë dhe të saktë.



Artikulli	Diametri	Përdorimi	Numri i dhembëve	Vrimë	Forma e dhëmbit	Kendë prerje	Trashësia i prerje	Trashësia i disku	Rrotullime në min.
SHARRË DISK / ZHYTËSË									
E-12217	165 mm	prerje e shpejtë e përgjithshme e kryqëzuar/në drejtim të dejeve	24T	20 mm	ATAFR	15°	1,5 mm	1,0 mm	9.250 min ⁻¹
E-12158	165 mm	prerje e lëmuar e kryqëzuar/në drejtim të dejeve	40T	20 mm	ATAFR	15°	1,5 mm	1,0 mm	9.250 min ⁻¹
E-12164	185 mm	prerje e shpejtë e përgjithshme e kryqëzuar/në drejtim të dejeve	24T	30 mm	ATAFR	15°	1,5 mm	1,0 mm	8.250 min ⁻¹
E-12170	185 mm	prerje e lëmuar e kryqëzuar/në drejtim të dejeve	40T	30 mm	ATAFR	15°	1,5 mm	1,0 mm	8.250 min ⁻¹
SHARRA ME KËND									
E-12186	190 mm	prerje e lëmuar e kryqëzuar	50T	20 mm	ATAFR	8°	1,85 mm	1,35 mm	8.040 min ⁻¹
E-12192	216 mm	prerje e lëmuar e kryqëzuar	60T	30 mm	ATAFR	8°	2,0 mm	1,5 mm	7.070 min ⁻¹
E-12201	260 mm	prerje e lëmuar e kryqëzuar	75T	30 mm	ATAFR	8°	2,15 mm	1,65 mm	5.870 min ⁻¹

MAKSIMIZONI PERFORMANCËN

ME GJENERATËN E ARDHSHEME TË AKSESORËVE TË PROJEKTUAR
PËR TË SIGURUAR PRERJE OPTIMALE ME DHE PA BATERI



XGT BL MOTOR AWS AFT
HS013G RISI
Sharrë disk me akumulator

- ▶ Kapaciteti maksimal i prerjes 158 mm
- ▶ Ndezja e butë minimizon reagimin e ndezjes për një saktësi dhe kontroll më të mirë

Tensioni i akumulatorit	40 V max XGT
Rrotullime në minutë	2.100 min ⁻¹
Disk/vrimë Ø	415 / 30 mm
Maks. i prerjes së pjerrët: M/D	45 / 0°
Kapaciteti i prerjes (0°)	158 mm
Kapaciteti i prerjes (45°)	106 mm



EFFICUT PËR DRU
E-24848 35T
415/30 x 1,8 mm / 23°

XGT BL MOTOR AWS
HS012G
Sharrë disk me akumulator

- ▶ Kontrolli konstant i shpejtësisë për një përfundim të lëmuar dhe të qëndrueshëm nën ngarkesë
- ▶ Kasë e fortë dhe e lehtë prej magnezi të derdhur

Tensioni i akumulatorit	40 V max XGT
Rrotullime në minutë	5.200 min ⁻¹
Disk/vrimë Ø	165 / 20 mm
Maks. i prerjes së pjerrët: M/D	50 / 0°
Kapaciteti i prerjes (0°)	57 mm
Kapaciteti i prerjes (45°)	41 mm
Kapaciteti i prerjes (50°)	37 mm



EFFICUT PËR DRU
B-62985 25T
165/20 x 1,4 mm / 23°

XGT BL MOTOR AWS ADT
HS003G
Sharrë disk me akumulator

- ▶ Rregullon automatikisht shpejtësinë e prerjes dhe forcën rrotulluese sipas rezistencës për të ruajtur fuqinë
- ▶ Kasë e fortë dhe e lehtë prej magnezi të derdhur

Tensioni i akumulatorit	40 V max XGT
Rrotullime në minutë	6.000 min ⁻¹
Disk/vrimë Ø	190 / 185 / 15,88 / 20 / 30 mm
Maks. i prerjes së pjerrët: M/D	0 / 56°
Kapaciteti i prerjes (0°)	68,5 / 66 mm
Kapaciteti i prerjes (45°)	47,5 / 45,5 mm
Kapaciteti i prerjes (56°)	35,5 / 34 mm



EFFICUT PËR DRU
B-64191 24T
190/30 x 1,45 mm / 23°

XGT BL MOTOR AWS ADT
HS004G
Sharrë disk me akumulator

- ▶ Rregullon automatikisht shpejtësinë e prerjes dhe forcën rrotulluese sipas rezistencës për të ruajtur fuqinë
- ▶ Kasë e fortë dhe e lehtë prej magnezi të derdhur

Tensioni i akumulatorit	40 V max XGT
Rrotullime në minutë	6.000 min ⁻¹
Disk/vrimë Ø	190 / 185 / 15,88 / 20 / 30 mm
Maks. i prerjes së pjerrët: M/D	0 / 48°
Kapaciteti i prerjes (0°)	62,5 / 60 mm
Kapaciteti i prerjes (45°)	44,5 / 43 mm
Kapaciteti i prerjes (48°)	42 / 41 mm



EFFICUT PËR DRU
B-64191 24T
190/30 x 1,45 mm / 23°

XGT BL MOTOR AWS
HS009G
Sharrë disk me akumulator

- ▶ Kontrolli i shpejtësisë konstante minimizon uljen e shpejtësisë së rrotullimit nën ngarkesë
- ▶ Kasë e fortë dhe e lehtë prej magnezi të derdhur

Tensioni i akumulatorit	40 V max XGT
Rrotullime në minutë	4.000 min ⁻¹
Disk/vrimë Ø	235 / 15,88 / 30 mm
Maks. i prerjes së pjerrët: M/D	1 / 60°
Kapaciteti i prerjes (0°)	85 mm
Kapaciteti i prerjes (45°)	61 mm
Kapaciteti i prerjes (60°)	44 mm



EFFICUT PËR DRU
E-01915 24T
235/30 x 2,2 mm / 20°

XGT BL MOTOR AWS
HS011G
Sharrë disk me akumulator

- ▶ Kontrolli i shpejtësisë konstante minimizon uljen e shpejtësisë së rrotullimit nën ngarkesë
- ▶ Kasë e fortë dhe e lehtë prej magnezi të derdhur

Tensioni i akumulatorit	40 V max XGT
Rrotullime në minutë	3.500 min ⁻¹
Disk/vrimë Ø	270 / 15,88 / 30 mm
Maks. i prerjes së pjerrët: M/D	1 / 60°
Kapaciteti i prerjes (0°)	101 mm
Kapaciteti i prerjes (45°)	71 mm
Kapaciteti i prerjes (60°)	51 mm



EFFICUT PËR DRU
E-12930 24T
270/30 x 2,15 mm / 23°


ZGJEDHJA E DISKUT TË DUHUR

PËR PËRFUNDIMIN E DËSHIRUAR


PRERJE E ASHPËR
24T

Më e mira për prerje të përgjithshme e kryqëzuar/në drejtim të dejeve dhe korniza me shpejtësi dhe efikasitet.


PRERJE MESATARE
45T

Më e mira për prerje të lëmuara e kryqëzuar/në drejtim të dejeve dhe korniza.


PRERJE E IMËT
60T

Më e mira për prerje të pastra dhe pa ashklla në kompensatë dhe panele të tjera druri.

60T

Më e mira për prerje të përgjithshme tërthore dhe këndore me shpejtësi dhe efikasitet.

80T

Më e mira për prerje tërthore dhe këndore të pastra në drurë të fortë ose të butë.

100T

Më e mira për prerje të pastra përfundimtare me devijime minimale për kornizat dhe blinduesit.

SHARRË DISK / ZHYTËSE
SHARRA ME KËND

XGT BL ADT

RS001G

Sharrë me aku. me dorezë të pasme

- ▶ Rregullon automatikisht shpejtësinë e prerjes dhe forcën rrotulluese sipas rezistencës për të ruajtur fuqinë
- ▶ Kasë e fortë dhe e lehtë prej magnezi të derdhur

Tensioni i akumulorit	40 V max XGT
Rrotullime në minutë	6.400 min ⁻¹
Disk/vrimë Ø	185 / 30 mm
Maks. i prerjes së pjerrët: M/D	53 / 0°
Kapaciteti i prerjes (0°)	65 mm
Kapaciteti i prerjes (45°)	45 mm
Kapaciteti i prerjes (53°)	38 mm



EFFICUT PËR DRU
E-08676 24T
185/30 x 1,45 mm / 23°

XGT BL AWS

RS002G

Sharrë me aku. me dorezë të pasme

- ▶ Kasë e fortë dhe e lehtë prej magnezi të derdhur
- ▶ Frenat elektrike për produktivitet maksimal

Tensioni i akumulorit	40 V max XGT
Rrotullime në minutë	4.000 min ⁻¹
Disk/vrimë Ø	260 / 30 mm
Maks. i prerjes së pjerrët: M/D	56 / 0°
Kapaciteti i prerjes (0°)	95 mm
Kapaciteti i prerjes (45°)	70 mm
Kapaciteti i prerjes (56°)	54,5 mm



EFFICUT PËR DRU
E-07696 24T
260/30 x 1,5 mm / 23°



LIDHJA E NJË SHINE UDHËZUESE



Sharrë zhytëse

SP001G

→ lidhje e drejtpërdrejtë



Sharrë disk

HS012G

+ 196953-0 adaptor



Sharrë disk

HS004G

→ lidhje e drejtpërdrejtë



Sharrë disk

HS009G

→ lidhje e drejtpërdrejtë



Sharrë disk

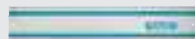
HS011G

→ lidhje e drejtpërdrejtë

SHINAT UDHËZUESE DHE AKSESORËT MAKITA

PRERJE ME SAKTËSI TË LARTË
NË DREJTIM TË DEJEVE

Pajisur me shirita kundër rrëshqitjes dhe kanale me formë të veçantë për vendosjen e kapësve që mund të sigurohen me lehtësi në materialin e punës për prerje shumë të sakta.



1,0 m

Shina orientuese
199140-0

1,5 m

Shina orientuese
199141-3

1,9 m

Shina orientuese
194925-9

3,0 m

Shina orientuese
194367-7

SHOQËRUESI I PËRSOSUR PËR SHINËN UDHËZUESE



196664-7

Udhëzuesi për pjerrësinë,
0-180°

1913K7-3

Udhëzuesi paralel,
790 mm

198885-7

Shina orientuese
komplet lidhësish

199826-6

Komplet kllapash
me lëshim të shpejtë

194385-5

Komplet
kllapash

XGT BL AWS

SP001G

Sharrë për prerje me zhytje me aku.

- ▶ Bllokuesi i thellësisë mundëson një kanal paraprak prej 2 mm për prerje pa ashkla
- ▶ Kontroll konstant i shpejtësisë për një përfundim të lëmuar dhe të qëndrueshëm nën ngarkesë

Tensioni i akumulorit	40 V max XGT
Rrotullime në minutë	2.500-4.900 min ⁻¹
Disk/vrimë Ø	165 / 20 mm
Maks. i prerjes së pjerrët: M/D	1 / 48°
Kapaciteti i prerjes (0°)	56 mm
Kapaciteti i prerjes (45°)	40 mm
Kapaciteti i prerjes (48°)	38 mm



EFFICUT PËR DRU, MDF, LAMINAT
B-57320 56T
165/20 x 1,45 mm / 23°



SP001G

DRU, MDF, LAMINAT

PORTATIVE
PRERJE E LËMUAR / E SAKTË
NË DREJTIM TË DEJEVE



XGT BL AWS DXT
LS002G
Sharrë tërheqëse me kënd me aku.

- ▶ Llamba LED ndriçon diskun që lëshon një hije që shënon vijën e prerjes
- ▶ Sharra mund të vendoset pranë një muri sepse shina nuk zgjatet përtej kasës

Tensioni i akumulorit	40 V max XGT
Rrotullime në minutë	4.800 min ⁻¹
Disk/vrimë Ø	216 / 30 mm
Maks. i prerjes së pjerrët: M/D	48 / 48°
Maks. i prerjes me kënd: M/D	60 / 60°
Kapaciteti i prerjes (0°)	70x312 mm
Kapaciteti i prerjes (45°)	70x220 mm



EFFICUT PËR DRU
E-06987 45T
216/30 x 2,0 mm / 10°

XGT BL AWS DXT
LS004G
Sharrë tërheqëse me kënd me aku.

- ▶ Llamba LED ndriçon diskun që lëshon një hije që shënon vijën e prerjes
- ▶ Sharra mund të vendoset pranë një muri sepse shina nuk zgjatet përtej kasës

Tensioni i akumulorit	40 V max XGT
Rrotullime në minutë	3.600 min ⁻¹
Disk/vrimë Ø	260 / 30 mm
Maks. i prerjes së pjerrët: M/D	48 / 48°
Maks. i prerjes me kënd: M/D	60 / 60°
Kapaciteti i prerjes (0°)	71x305 / 91x279 mm
Kapaciteti i prerjes (45°)	71x215 / 91x197 mm



EFFICUT PËR DRU
B-64630 45T
260/30 x 2,15 mm / 10°

XGT BL AWS DXT
LS003G
Sharrë tërheqëse me kënd me aku.

- ▶ Llamba LED ndriçon diskun që lëshon një hije që shënon vijën e prerjes
- ▶ Sharra mund të vendoset pranë një muri sepse shina nuk zgjatet përtej kasës

Tensioni i akumulorit	40 V max XGT
Rrotullime në minutë	3.600 min ⁻¹
Disk/vrimë Ø	305 / 30 mm
Maks. i prerjes së pjerrët: M/D	48 / 48°
Maks. i prerjes me kënd: M/D	60 / 60°
Kapaciteti i prerjes (0°)	92x382 / 107x363 mm
Kapaciteti i prerjes (45°)	61x268 / 71x255 mm



EFFICUT PËR DRU
B-67309 60T
305/30 x 2,15 mm / 10°


DEAWST07
Stoli me palosje

- ▶ Shinat me rrëshqitje dhe ndalesat e rregullueshme për të punuar me efikasitet dhe konsistencë

Kapaciteti: 3.830 mm / 225 kg
18,0 kg


DEBWS06
Stoli me palosje

- ▶ Shinat me rrëshqitje dhe ndalesat e rregullueshme për të punuar me efikasitet dhe konsistencë

Kapaciteti: 2.550 mm / 225 kg
16,0 kg


DEAWST05
Stoli me palosje

- ▶ Shinat me rrëshqitje dhe ndalesat e rregullueshme për të punuar me efikasitet dhe konsistencë
- ▶ 2 rregullime të lartësisë

Kapaciteti: 2.700 mm / 100 kg
26,4 kg


198687-1
Stoli me palosje

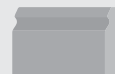
- ▶ Shinat me rrëshqitje dhe ndalesat e rregullueshme për të punuar me efikasitet dhe konsistencë
- ▶ 5 rregullime të lartësisë

Kapaciteti: 2.600 mm / 100 kg
36,0 kg


LS003G
KAPACITETI I MADH I PRERJES
92x382 mm
NË 90°

KAPACITETI I PRERJES

PRERJE E KRYQËZUAR, KËNDORE, E PJERRËT, E PËRBËRË, SPECIALE



Modeli	Prerje tërthore	Prerje këndore horizontale		Prerje këndore vertikale		Prerje e përbërë		Kompleti i bllokuesve të formës së kurorës		Paneli i bazës	
LS002G	70 x 312 mm	45° M/D	70 x 220 mm	45° M	50 x 312 mm	45° M x 45° M/D	50 x 220 mm	vertikal	—	vertikal	—
		60° M/D	70 x 155 mm	45° D	30 x 312 mm	45° D x 45° M/D	30 x 220 mm	horizontal	—	horizontal	—
LS004G	68 x 310 mm	45° M/D	68 x 218 mm	45° M	42 x 310 mm	45° M x 45° M/D	42 x 218 mm	vertikal	168 mm	vertikal	133 mm
		60° M/D	68 x 155 mm	45° D	29 x 305 mm	45° D x 45° M/D	29 x 215 mm	horizontal	248 mm	horizontal	305 mm
LS003G	92 x 382 mm	45° M/D	92 x 268 mm	45° M	61 x 382 mm	45° M x 45° M/D	61 x 268 mm	vertikal	203 mm	vertikal	171 mm
		60° M/D	92 x 185 mm	45° D	44 x 382 mm	45° D x 45° M/D	44 x 268 mm	horizontal	320 mm	horizontal	416 mm



		VC2211M, VC3210LX1, VC3211HX1, VC3211MX1, DVC155L, DVC157L, DVC865L, DVC867L, VC0046L, VC0066M	DVC261, DVC265X, DVC660, VC0086, VC0096, VC0116, VC0126	VC2211MX1, VC3210LX1, VC3211HX1, VC3211MX1, DVC150L, DVC157L, DVC867L, VC0016L, VC0036L, VC0046L, VC0056L, VC0066M	VC2000L, VC2012L, VC2512L, VC3011L	VC3012L, VC4210L, VC4210M
LIDHJA E NJË ASPIRATORI		Tubi Ø 28	Tubi Ø 28	Tubi Ø 38	Tubi Ø 32C	Tubi Ø 32B
SHARRË ZHYTËSE	 AWS SP001G	 195547-8 + 195546-0	 195547-8 + 195546-0	 417307-1 + 195546-0	 P-81745	 P-70378
	 AWS HS003G / HS004G					
SHARRË DISK	 AWS HS009G / HS011G	 195547-8 + 195546-0	 195547-8 + 195546-0	 417307-1 + 195546-0	 P-81745	 P-70378
	 AWS HS012G					
	 RS001G					
	 AWS RS002G	 195545-2	 195545-2	 417307-1	 W107418680	 W107418688
SHARRA ME KËND	 AWS HS013G					
	 AWS LS002G / LS003G / LS004G	 195547-8 + 195546-0	—	 417307-1 + 195546-0	 P-81745	 P-70378

TEKNOLOGJIA AWS®

NXJERRJA AUTOMATIKE E PLUHURAVE

AWS® përdor teknologjinë Bluetooth për të lidhur me valë pajisjen tuaj me aspiratorin. Ai e ndez/fik automatikisht aspiratorin vetëm kur filloni/ndërprisni punën me pajisjen tuaj për lëvizshmëri dhe efikasitet më të madh.



198900-7

Transmetuesi me valë AWS WUT01 për pajisje dhe aspiratorë me aftësinë për AWS



199742-2

Adaptori me valë AWS WUT02Z për aspiratorë AC me prizë për pajisje elektrike

199790-1

Kompleti WUT01 + WUT02Z

XGT BL AFT
CS002G

Sharrë disk për metal me aku.

- Konstruktuar për të prerë profile metalike 65 mm me një kalim
- Frenat elektrike për produktivitet maksimal
- Hedhje e lehtë e pluhurave me kutinë e integruar të pluhurave

Tensioni i akumulitorit	40 V max XGT
Rrotullime në minutë	3.500 min ⁻¹
Disk/vrimë Ø	185/30 mm
Kapaciteti i prerjes	67 mm



EFFICUT PËR METALE
E-12859 45T
185/30 x 1,4 mm / 0°



CS002G

PROJEKTUAR PËR
**PRERJE ME NJË
KALIM**
TË PROFILEVE METALIKE 65 mm



EFFICUT METAL; projektuar për prerje të shpejta, të lëmuara dhe të drejta në metale. Gjerësia e hollë e dhëmbëzave dhe dizajni efikas i majave me lëshimin e butë të mbeturinave lejojnë që disqet të presin më shpejt dhe të sigurojnë një sasi më të madhe pune kur lidhen me pajisjet me bateri.



DERI NË **60%**
MË SHUMË PRERJE



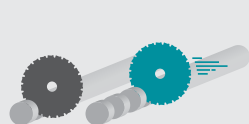
**EFFICUT
SERIA**

SASIA E PUNËS*

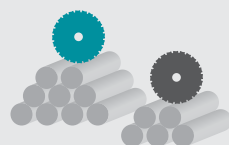
*Me një karikim të vetëm të baterisë krahasuar me disqet standarde

AVANTAZHET E EFFICUT DISQE SHARRE TCT PËR PRERJE OPTIMALE

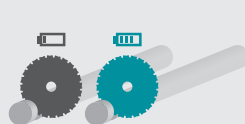
● EFFICUT ● STANDARD



PRERJE MË E SHPEJTË
*Krahasuar me disqet standarde



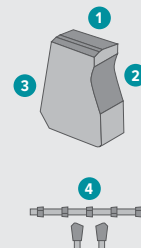
SASI MË E MADHE E PUNËS
*Krahasuar me disqet standarde



KOHË MË E GJATË PËRDORIMI
*Krahasuar me disqet standarde

GJEOMETRIA E DHËMBËZAVE PËR PRERJE EFIKASE ME BATERI

- 1 Majë e projektuar posaçërisht për prerje më efikase dhe qëndrueshmëri më të madhe.
- 2 Seksioni i harkuar i mesit rrit efikasitetin e kanalit të ashklave.
- 3 Maja CERMET për rezistencë të shkëlqyer ndaj konsumimit dhe gërryerjes.
- 4 Konfigurimi i dhëmbëve SMCTG për prerje të qëndrueshme/të drejtë dhe qëndrueshmëri më të madhe.



Artikulli	Diametri	Përdorimi	Numri i dhembeve	Vrimë	Forma e dhëmbit	Kendë prerje	Trashësia i prerje	Trashësia i disku	Rrotullime në min.
SHARRË PËR METALE									
B-69272	136 mm	çelik i pandryshkshëm	45T	20 mm	SMTCG	0°	1,1 mm	0,95 mm	4.500 min ⁻¹
B-69331	150 mm	çelik i pandryshkshëm	48T	20 mm	SMTCG	0°	1,1 mm	0,95 mm	4.680 min ⁻¹
E-12859	185 mm	metal	45T	30 mm	SMTCG	0°	1,4 mm	1,2 mm	5.800 min ⁻¹
E-12843	185 mm	çelik i pandryshkshëm	60T	30 mm	SMTCG	0°	1,4 mm	1,2 mm	5.800 min ⁻¹
SHARRË BANGO PËR METALE									
E-12055	305 mm	metal	63T	25,4 mm	SMTCG	-2°	2,0 mm	1,75 mm	2.000 min ⁻¹
E-19750	305 mm	çelik i pandryshkshëm	96T	25,4 mm	SMTCG	-3°	2,0 mm	1,75 mm	2.000 min ⁻¹

PRERJE E PASTËR, PA DEVIJIME

ME MË PAK NXEHTËSI DHE SHKËNDIJA DHE DHËMBË KARBITI TË PROJEKTUAR POSAÇËRISHT PËR EFIKASITET, SHPEJTËSI DHE JETËGJATËSI MË TË MADHE

*Krahasuar me disqet prerëse gjëryese





EFFICUT ALUMINIUM; gjeometri e gjithanshme e dhëmbëve që rekomandohet jo vetëm për prerjen e aluminit, por është gjithashtu e përshtatshme për dru, PVC ... Projektuar për prerje më të shpejta me më shumë prerje për karikim dhe më pak kohë ndërprerjeje për ndërrimin e disqeve gjatë prerjes së materialeve të ndryshme.



DERI NË **40%**
MË SHUMË PRERJE



EFFICUT
SERIA

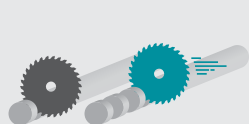
SASIA E PUNËS*

*Me një karikim të vetëm të baterisë krahasuar me disqet standarde

AVANTAZHET E EFFICUT

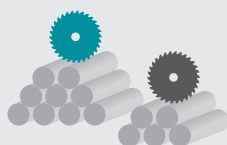
DISQE SHARRE TCT PËR PRERJE OPTIMALE

● EFFICUT ● STANDARD



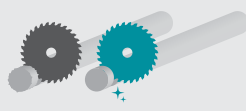
PRERJE MË E SHPEJTË

*Krahasuar me disqet standarde



SASI MË E MADHE E PUNËS

*Krahasuar me disqet standarde



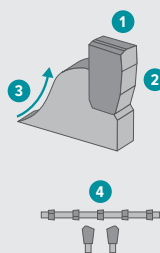
PRERJE MË TË PASTRA

*Krahasuar me disqet standarde

GJEOMETRIA E DHËMBËZAVE

PËR PRERJE EFIKASE ME BATERI

- 1 Majë e projektuar posaçërisht për prerje më efikase dhe qëndrueshmëri më të madhe.
- 2 Gjerësia e vogël e dhëmbëve zvogëlon rezistencën në prerje dhe zgjat jetëgjatësinë e baterisë.
- 3 Seksioni i harkuar përpara secilës majë rrit efikasitetin e kanalit të ashklave.
- 4 Konfigurimi i dhëmbëve SMTCG për prerje të qëndrueshme/të drejtë dhe qëndrueshmëri më të madhe.



Artikulli	Diametri	Përdorimi	Numri i dhembëve	Vrimë	Forma e dhëmbit	Kendë prerje	Trashësia i prerje	Trashësia i disku	Rrotullime në min.
SHARRA ME KËND									
E-06323	260 mm	e madhe	81T	30 mm	SMTCG	-3°	1,85 mm	1,5 mm	5.870 min ⁻¹
E-13247	305 mm	e madhe	81T	30 mm	SMTCG	-3°	2,0 mm	1,65 mm	5.000 min ⁻¹
E-13306	305 mm	e madhe	96T	30 mm	SMTCG	-3°	2,0 mm	1,65 mm	5.000 min ⁻¹

JASHTËZAKONISHT E LARMISHME

PRET MË SHUMË
SE VETËM ALUMIN

Gjeometria e gjithanshme e dhëmbëve bën të mundur prerjen e materialeve të shumta.

METALE		REKOMANDOHET
Alumini		★
Metal jo hekur		★
DRU		I PËRSHTATSHËM
Dru i fortë	↗	Kompensatë
Dru i butë	↗	MDF, OSB
Pllakë zdrukthi	↗	Profillet
Kompozitë	↗	I llamaritë
PLASTIKË		I PËRSHTATSHËM
Koariene		↗
PVC		↗

EFFICUT **XGT**



PROJEKTUAR PËR PRERJE ME AKUMULATOR



al.makita-see.com

Grupi Makita ka të drejtë të bëjë ndryshime në katalog sa herë të jetë e nevojshme, rezervojmë të drejtën e informimit në të gjitha format dhe metodat e lejuara në lidhje me këtë katalog. Rezervojmë të drejtën e korigjimit të gabimeve në lidhje me të dhënat teknike të pajisjeve dhe të aksesoreve që shoqërojnë pajisjet.

MAKITA d.o.o., Brnčičeva 17, 1231 Ljubljana-Črnuče, Slovenija +386 (0) 59 083 600 / info@makita.si